



INDUSTRIA DELLE BEVANDE



 MEMBER OF
INTERPUMP GROUP

Catalogo digitale:
Indice interattivo
Simboli delle azioni interattive



Collegamento esterno Ritornare all'indice

CONTENUTO

ESPERTI IN SOLUZIONI PER IL SETTORE DELLE BEVANDE	3
SOLUZIONI PER BEVANDE ALCOLICHE	4
SOLUZIONI PER BEVANDE ANALCOLICHE	4
SOLUZIONI E IMPIANTI	5
INDUSTRIA DELLE BEVANDE	6
INDUSTRIA BIRRARIA	7
COMPONENTI	8
ESEMPI DI APPLICAZIONI	9
SALA PROVE CON IMPIANTI PILOTA	9
RETE DI DISTRIBUZIONE	10





ESPERTI IN SOLUZIONI PER IL SETTORE DELLE BEVANDE

INOXPA offre soluzioni specializzate per l'industria delle bevande e un'ampia gamma di componenti di elevata qualità per i processi di agitazione, miscelazione e omogeneizzazione di liquidi e solidi.

Fondata nel 1972 con sede a Banyoles (Spagna) e con una presenza diretta in molti Paesi, la nostra azienda si contraddistingue per la capacità di gestire la progettazione e lo sviluppo di tutte le fasi di progetto, dall'avvio all'installazione completa e personalizzata di un impianto in qualsiasi parte del mondo. Inoltre, abbiamo una grande esperienza nei sistemi di pompaggio, nel dosificazione e nelle soluzioni per trattamento termico di processo.

Tutti i nostri componenti e soluzioni sono progettati per ottimizzare l'efficacia e l'efficienza dei processi e gestire il recupero circolare dei prodotti garantendo la migliore efficienza energetica e sostenibilità.



APPLICAZIONI

-  Acqua
-  Succhi di frutta
-  Bibite
-  Birra
-  Vino
-  Bevande alcoliche
-  Olio

SOLUZIONI PER BEVANDE ALCOLICHE

Che si tratti di una linea di processo completa "chiavi in mano", di un'apparecchiatura o dell'upgrade o della ristrutturazione di un impianto e/o di uno stabilimento esistente, INOXPA offre soluzioni per il settore enologico, birrario, della produzione distillati di vario tipo (come brandy, whisky, liquori e qualsiasi miscela idroalcolica per uso alimentare) e di altri tipi di bevande fermentate o non fermentate (vini di frutta, hard seltz, sidro, idromele, hard kombucha, ecc.).

In INOXPA ci occupiamo di tutte le fasi del processo, dallo stoccaggio e gestione delle materie prime alle fasi di macinatura, macerazione, miscelazione, dosaggio, fermentazione, distillazione, separazione, filtrazione, stabilizzazione e omogeneizzazione, fino al trattamento termico e alla pulizia CIP.

Se richiesto dalle normative, siamo in grado di offrire componenti e impianti certificati secondo la ATEX 2014/34/UE nella categoria corrispondente, la Direttiva 2014/68/UE e i più rigorosi standard igienici EHEDGH e MOCA (regolamento (CE)N° 1935/2004).

• **Vini (vino e vini naturali)**

• **Birre (industriale e artigianale)**

• **Distillati (gin, brandy, whisky, liquori e bevande alcoliche alimentari in generale)**

• **Altre bevande alcoliche fermentate (idromele, sidro, vini di frutta, hard kombucha, hard seltz, ecc.)**

Succhi e frullati •

Bibite •

Sciroppi di zucchero •

Bevande pronte da bere (tè e caffè) •

Altre bevande fermentate analcoliche (kombucha) •

Acqua minerale •

SOLUZIONI PER BEVANDE ANALCOLICHE

Le bibite CDS, i succhi di frutta e gli RDT contengono spesso grandi quantità di zuccheri (semplici o maltati) e di edulcoranti.

INOXPA dispone di componenti e sistemi per la miscelazione, l'agitazione e la dispersione per favorire l'incorporazione omogenea e priva di grumi di solidi nei liquidi base dei prodotti.

Oltre alle soluzioni dedicate ai liquidi, INOXPA offre soluzioni complete per lo stoccaggio, il trasporto, il dosaggio e il trattamento dei solidi: dalla produzione di silos di stoccaggio per materie prime come zucchero, farina e malto, fino al trasporto meccanico o pneumatico delle materie prime stesse con sistemi di pesatura e dosaggio precisi e automatici.

Il dosaggio dei componenti avviene sia per i prodotti di base sia per i microingredienti (aromi, additivi, stabilizzanti o addensanti) mediante dosaggio e microdosaggio.

Per la gestione termica dei prodotti disponiamo di pastorizzatori flash o a tunnel, sterilizzatori UHT per linee e serbatoi asettici e di sistemi di separazione centrifuga e di filtrazione.

SOLUZIONI E SISTEMI PER BEVANDE ALCOLICHE

Stoccaggio,
trasporto e
dosaggio
dei solidi

Sistemi di
macinazione,
pressatura ed
estrazione.

Sale di cottura e
macerazione.

Sistemi di
miscelazione,
dispersione e
omogeneizzazione.

Separazione -
Filtrazione

Unità CIP

Serbatoi per
acqua calda e
fredda.

Vasche di
fermentazione,
sistemi di controllo
e termoregolazione.

Sistemi di
pastorizzazione

Automazione

Riempimento,
imbottigliamento e
confezionamento a fine linea.

Sistemi di
distillazione

Riempimento,
imbottigliamento e
confezionamento a fine linea.

Unità CIP e SIP.

Stoccaggio

Carbonatazione
e dealcolazione.

Riempimento,
imbottigliamento
e confezionamento
a fine linea.

Automazione

Separazione
e filtrazione.

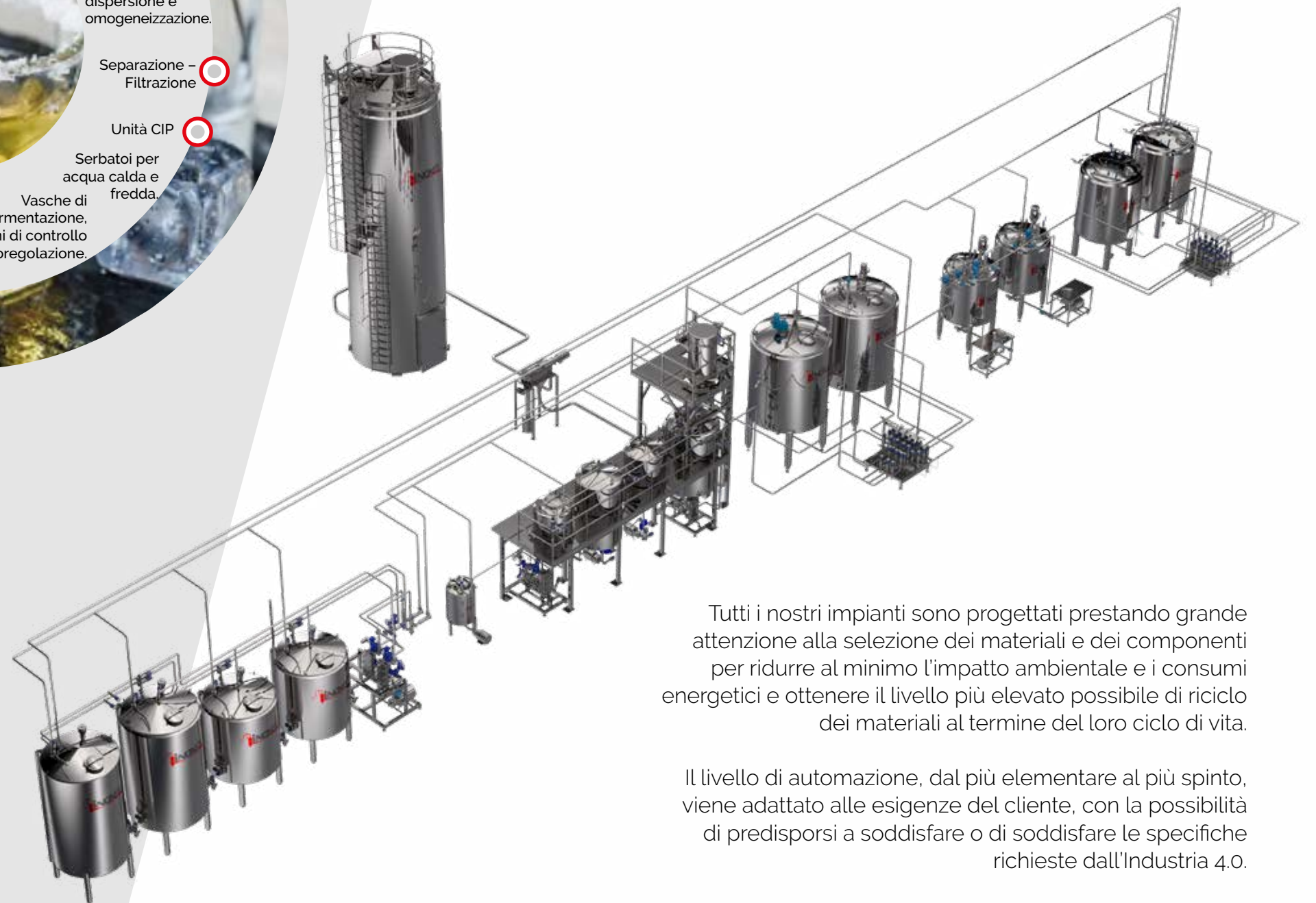
Sistemi di
miscelazione,
dispersione e
omogeneizzazione
in linea o in lotti.

Stoccaggio.
Sistema per il trasporto
e il dosaggio di solidi.

SOLUZIONI E SISTEMI PER BEVANDE ANALCOLICHE

ALTA TECNOLOGIA E AUTOMAZIONE

Progettiamo e realizziamo impianti caratterizzati da livelli di automazione avanzati, in grado di soddisfare i più severi requisiti del mercato e gli standard di certificazione in materia di sicurezza degli operatori (PED, ASME, ATEX), sicurezza dei prodotti e conformità igienico-sanitaria (MOCA, EHEDG, ecc.).



Tutti i nostri impianti sono progettati prestando grande attenzione alla selezione dei materiali e dei componenti per ridurre al minimo l'impatto ambientale e i consumi energetici e ottenere il livello più elevato possibile di riciclo dei materiali al termine del loro ciclo di vita.

Il livello di automazione, dal più elementare al più spinto, viene adattato alle esigenze del cliente, con la possibilità di predisporre a soddisfare o di soddisfare le specifiche richieste dall'Industria 4.0.

IMPEGNO, FIDUCIA E SICUREZZA

Offriamo ai nostri clienti il know-how accumulato in anni di collaborazione con clienti di livello mondiale e i nostri impianti nella nostra sala test per lo sviluppo di nuovi prodotti e l'ottimizzazione dei processi.

In questo modo, i nostri clienti ottengono impianti efficaci ed efficienti e quindi un prodotto di qualità nella forma più adatta, realizzando nel contempo risparmi energetici significativi e una riduzione consistente dei costi operativi per un rapido ritorno dell'investimento.

Nei nostri progetti includiamo l'esecuzione di test FAT prima della consegna dell'apparecchiatura e la messa in servizio presso la struttura finale per garantire il funzionamento ottimale dell'apparecchiatura stessa o dell'impianto nel più breve tempo possibile, le migliori prestazioni e la piena conformità ai requisiti del cliente.

PRODUZIONE INTERNA E DI ALTA QUALITÀ

I nostri macchinari e impianti sono progettati e realizzati in conformità alle più severe normative vigenti e applicabili.

Disponiamo di centri di produzione interni e i nostri macchinari utilizzano componenti (miscelatori, pompe, valvole, filtri, accessori, ecc.) di nostra produzione per offrire al mercato il miglior risultato finale possibile con un controllo totale dell'intera catena produttiva.

I nostri sistemi CIP sono conformi ai più rigorosi standard attuali e ci consentono di garantire un'elevata produttività e tempi di inattività ridotti, riducendo al minimo il consumo di acqua e di energia.

BEVERAGE



PROGETTI SU MISURA, FILOSOFIA DI PRODUZIONE PRECISA

INOXPA è anche in grado di offrire linee complete per la produzione artigianale di birra grazie alla collaborazione e all'integrazione del suo marchio Ricci Engineering, specializzato nella progettazione, produzione e installazione di questo tipo di impianti.

INOXPA offre soluzioni su misura per progetti, di diverse dimensioni e caratteristiche nel settore birrario, sviluppando ogni progetto in maniera personalizzata, creativa e innovativa e prestando particolare attenzione alle esigenze dei clienti e dei prodotti specifici.

Macchinari di alta qualità progettati e realizzati su misura per soddisfare le esigenze dei clienti e ottimizzati in termini di processo, consumi e sostenibilità, dai più semplici a funzionamento manuale o semiautomatico ai più complessi a funzionamento totalmente automatizzato.



BIRRIFICI E IMPIANTI ARTIGIANALI

INOXPA è specialista a livello mondiale nella produzione di birra artigianale e industriale.

Sia che si tratti di progetti di medie dimensioni per impianti industriali, microbirrifici o cantine, siamo in grado di offrire soluzioni complete per la produzione di birra, birra artigianale, kombucha, sidro, distillati, valutando sia l'integrazione e l'aggiornamento di impianti esistenti sia la fornitura di soluzioni e componenti dedicati.

Ci occupiamo di tutte le fasi del processo: dallo stoccaggio al mulino allo stoccaggio, al trasporto del malto; dalla sala cotte del mosto alla cantina di fermentazione; dai separatori ai tini di filtrazione (lautering) e infine dal pastorizzatore ai sistemi di lavaggio CIP.

COMPONENTI



Pompe centrifughe:
Prolac HCP, Hyginox



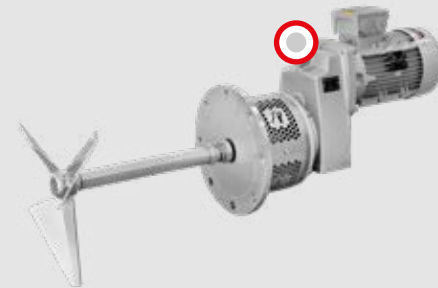
Pompe rotative a lobi:
SLR, Utilobe



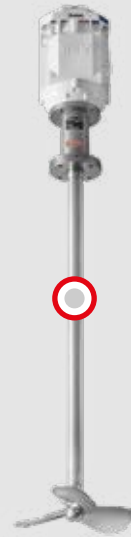
Pompa a vite elicoidale: Kiber



Mixer di fondo: ME 6100



Agitatore laterale: DINAMIX SMX



Agitatore verticale: BFI



Dry Hop.
Sistema di dosaggio
e miscelazione luppolo.



Miscelatore per prodotti viscosi PB



Collettori per valvole



Valvole a sede
singola e doppia



Valvole a farfalla



Valvole di ritegno
e sovrappressione



ESEMPI DI APPLICAZIONI

Fin dall'inizio, il primo grande obiettivo di INOXPA è stato quello di soddisfare le necessità dei nostri clienti, e per riuscire al meglio nell'intento abbiamo puntato sulla vicinanza e sull'efficienza del servizio.



SALA PROVE CON IMPIANTI PILOTA

Disponiamo di impianti pilota per verificare che le attrezzature e i sistemi commercializzati siano conformi ed efficienti per la realizzazione dei prodotti richiesti.

I risultati consentono al team tecnico di consigliare i nostri clienti per ottimizzare i loro processi produttivi.

Un gran numero di progetti realizzati per aziende leader mondiali nel loro settore ne sono la dimostrazione.





INOXPA S.A.U.
Telers, 60
17820 Banyoles - Spain
Tel. +34 972 57 52 00
inoxpa@inoxpa.com

www.inoxpa.com



RETE DI DISTRIBUZIONE

La nostra rete di filiali e partner di distribuzione assicura la vicinanza ai clienti, consentendoci di garantire un servizio rapido ed efficiente, dallo sviluppo del progetto all'implementazione e alla convalida, compresa la fase post-vendita, per tutta la vita utile dell'impianto.